

NUEVO, ESTÁNDAR EN 388: 2016

Guantes que ofrecen protección frente a riesgos mecánicos

EN 388



abcdef

CÓMO INTERPRETAR LA NUEVA NORMATIVA EN 388

La nueva normativa EN 388 incorpora 5 o 6 medidas de rendimiento mecánico y dos calificaciones complementarias para resistencia al corte, además del primer método de prueba de resistencia a impactos aplicable para guantes de protección mecánica.

NIVEL DE PRESTACIONES	1	2	3	4	5
a Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	–
b Resistencia al corte por cuchilla (Prueba de corte/Índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
c Resistencia al desgarró (Newton)	10	25	50	75	–
d Resistencia a pinchazos (Newton)	20	60	100	150	–

NIVEL DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
e Resistencia al corte EN ISO (Newton)	2	5	10	15	22	30
f Protección contra impactos EN	SUPERADO O FALLIDO					

Puede aplicarse también el nivel X a los niveles 'a' a 'e' anteriores, que significa "no analizado" o "no aplicable"

RESUMEN DE LOS CAMBIOS PRINCIPALES

1. ABRASIÓN

Uso de un nuevo papel abrasivo en los ensayos.

2. CORTE

- Nuevo procedimiento para la prueba de corte que determina también si se produce pérdida de filo de la cuchilla.
- Si se verifica una reducción del filo de la cuchilla, el nuevo método de prueba EN ISO 13997 se convierte en la referencia, mientras que la prueba de corte será solo indicativa.

3. IMPACTO

Método de ensayo para áreas que afirman protección contra impactos. P para superado, y no se aplica ningún código en caso de fallido.

➤ Ansell ha desarrollado un conjunto de instrumentos destinados a facilitar la comprensión y la adopción de la nueva normativa.

Para obtener más información, visite www.ansell.com/enresourcecenter